

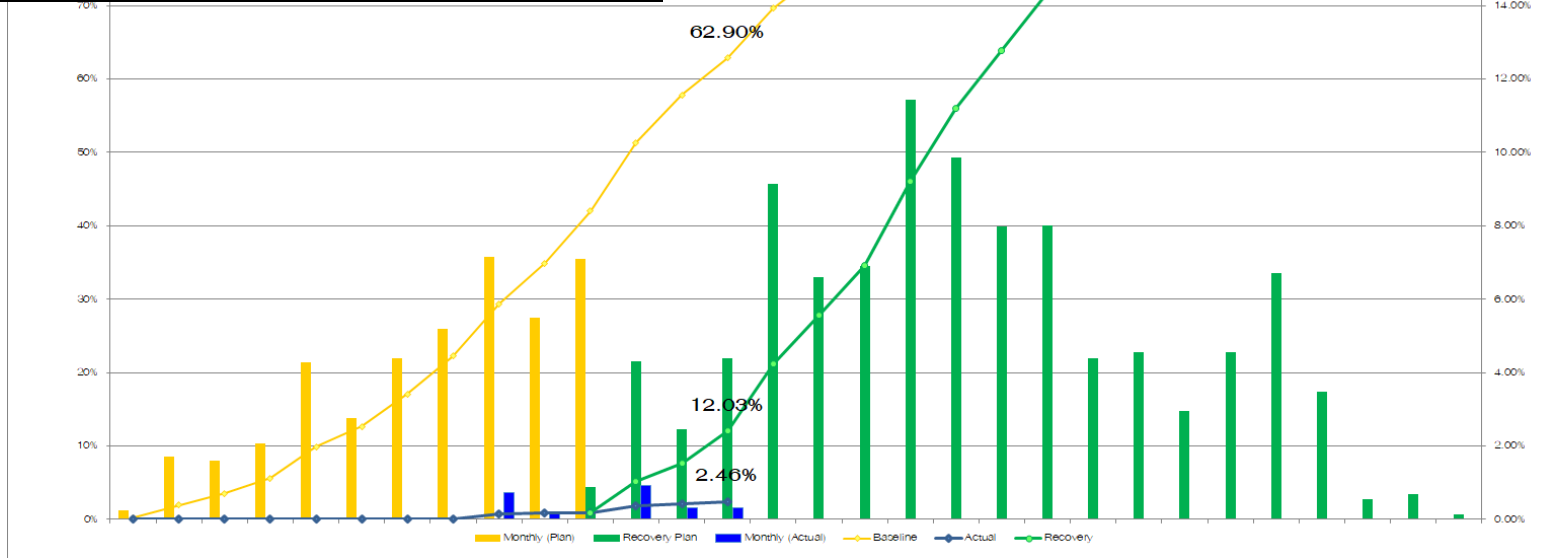
ความคืบหน้าของการดำเนินงาน CC4 ณ สิ้นเดือนธันวาคม 2561

ส่วนงาน	W	BL.00	RC.	Actual	This Month	(+/-)
Guideway System (TRW)	3.64%	76.63%	35.91%	7.50%	1.04%	-28.41%
Vehicle (VEH)	53.32%	51.09%	2.79%	1.43%	0.24%	-1.36%
DEPOT System (DEPOT)	3.29%	65.72%	7.33%	0.60%	0.03%	-6.73%
Power Distribution System (PDS)	7.91%	95.24%	29.63%	2.55%	0.00%	-27.08%
Station System (PSD)	3.73%	78.49%	76.01%	5.74%	0.00%	-70.27%
Communication System (COM)	7.87%	90.80%	12.61%	4.80%	2.00%	-7.81%
OCC & Other Operating System (OCC)	0.43%	63.52%	4.13%	2.10%	0.07%	-2.03%
ATC System (ATC)	16.69%	73.17%	16.57%	3.57%	0.00%	-13.00%
System Verification and Acceptance	3.12%	19.67%	1.23%	0.32%	0.00%	-0.91%
Total	100%	62.90%	12.03%	2.46%	0.32%	-9.57%

Data Date :
25 Dec. 18

Overall Progress CC4

Progress Weekly	1 ๒.๓. 61	8 ๒.๓. 61	15 ๒.๓. 61	25 ๒.๓. 61
Recovery	8.44%	9.52%	10.64%	12.03%
Actual	2.16%	2.19%	2.36%	2.46%
+/- (Ahead/Delay)	-6.28%	-7.33%	-8.28%	-9.57%
Weekly (Plan)	0.80%	1.08%	1.12%	1.39%
Weekly (Actual)	0.02%	0.03%	0.17%	0.10%



Productivity Rate ของ BASO

Productivity Rate ²

ความก้าวหน้างาน Trackwork และงาน Rollingstock

Data Date : 25 Dec. 2018

งาน TRW	W	BL.00	RC Plan	Actual	(+/-)
Engineering	7.81%	100.00%	98.21%	84.77%	-13.44%
Procurement	26.65%	100.00%	71.34%	3.36%	-67.98%
Installation	64.61%	65.27%	14.25%	0.00%	-14.25%
Testing	0.93%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%
Total	100%	76.63%	35.91%	7.50%	-28.41%

งาน RST	W	BL.00	RC Plan	Actual	(+/-)
Engineering	2.82%	99.12%	93.06%	50.73%	-42.33%
Procurement	96.11%	50.25%	3.27%	0.00%	-3.27%
Installation	0.47%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%
Testing	0.60%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%
Total	100%	51.09%	2.79%	1.43%	-1.36%

ความก้าวหน้างาน Depot และงาน Power Distribution

Data Date : 25 Dec. 2018

งาน DWE	W	BL.00	RC Plan	Actual	(+/-)
Engineering	2.45%	98.42%	96.99%	23.83%	-73.16%
Procurement	89.12%	71.02%	5.09%	0.00%	-5.09%
Installation	7.52%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%
Testing	0.91%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%
Total	100%	65.72%	7.33%	0.60%	-6.73%

งาน PDS	W	BL.00	RC Plan	Actual	(+/-)
Engineering	3.17%	100.00%	91.49%	80.48%	-11.01%
Procurement	91.21%	100.00%	29.31%	0.00%	-29.31%
Installation	4.94%	17.60%	0.00%	0.00%	0.00%
Testing	0.68%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%
Total	100%	95.24%	29.63%	2.55%	-27.08%

ความก้าวหน้างาน Platform Screen Door และงาน Communication

Data Date : 25 Dec. 2018

งาน PSD	W	BL.00	RC Plan	Actual	(+/-)
Engineering	10.79%	99.83%	97.19%	53.18%	-44.01%
Procurement	69.75%	97.11%	93.93%	0.00%	-93.93%
Installation	11.79%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%
Testing	7.67%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%
Total	100%	78.49%	76.01%	5.74%	-70.27%

งาน COM	W	BL.00	RC Plan	Actual	(+/-)
Engineering	9.79%	99.84%	96.39%	48.95%	-47.44%
Procurement	81.25%	99.60%	3.86%	0.00%	-3.86%
Installation	7.59%	1.55%	0.00%	0.00%	0.00%
Testing	1.37%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%
Total	100%	90.80%	12.61%	4.80%	-7.81%

ความก้าวหน้างาน Operation Control Center และงาน Automatic Train Control

Data Date : 25 Dec. 2018

งาน OCC	W	BL.00	RC Plan	Actual	(+/-)
Engineering	4.17%	100.00%	100.00%	50.96%	-49.04%
Procurement	79.17%	74.97%	0.00%	0.00%	0.00%
Installation	14.80%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%
Testing	1.86%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%
Total	100%	63.52%	4.13%	2.10%	-2.03%

งาน ATC	W	BL.00	RC Plan	Actual	(+/-)
Engineering	7.91%	99.27%	92.18%	45.13%	-47.05%
Procurement	82.33%	79.32%	11.26%	0.00%	-11.26%
Installation	6.54%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%
Testing	3.22%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%
Total	100%	73.17%	16.57%	3.57%	-13.00%

สถานะ Milestones ณ วันที่ 25 ธันวาคม 2561

Milestone			สถานะ
MS4-01	Design of Guideway - Plinth and Wayside Equipment	18-มค-61	ล่าช้า 341 วัน
MS4-02	Design of Vehicle	19-มีค-61	ล่าช้า 281 วัน
MS4-03	Design of Depot Equipment	18-เมย-61	ล่าช้า 251 วัน
MS4-04	Design of Power Distribution System (PDS)	18-เมย-61	ล่าช้า 251 วัน
MS4-05	Design of Station Equipment (PSD)	18-เมย-61	ล่าช้า 251 วัน

สถานะ Milestones ณ วันที่ 25 ธันวาคม 2561

Milestone			สถานะ
MS4-06	Design of Communications (COM)	18-พค-61	ล่าช้า 221 วัน
MS4-07	Design of Operation Control Center (OCC) System	18-พค-61	ล่าช้า 221 วัน
MS4-08	Design of Automatic Train Control (ATC)	17-มิย-61	ล่าช้า 191 วัน
MS4-09	Guideway - Wayside Equip. Delivery on site	17-กค-61	ล่าช้า 161 วัน
MS4-10	PDS:Equip. Delivery on site	14-ธค-61	ล่าช้า 11 วัน
MS4-11	COM Equip. Delivery on Site	13 มค 62	เหลือเวลา 19 วัน

สถานะ Key Dates ณ วันที่ 25 ธันวาคม 2561

Key Dates			สถานะ
KD4-01	Completed Design for Power Distribution System (including all requirements of housekeeping, UPS, Traction Substation System)	18-เมย-61	ล่าช้า 251 วัน
KD4-02	Completed Platform Screen Door (PSD) Equipment Installation (at NMTB)	14-มีค-62	เหลือเวลา 79 วัน
KD4-03	Completed Platform Screen Door (PSD) Equipment Installation (at SAT-1)	12-มิย-62	เหลือเวลา 169 วัน

Status engineering review design CC4

25 DEC18

Item	Milestone	PER	IER	FER	Remark
1	Guidway(TRW)	1 ✓	1	1	IRTV ทำหนังสือชี้แจงเหตุผล Track switch SCS พิจารณาแล้วเห็นด้วยด้านเทคนิค และจะนำไปประกอบ IER เพื่อขออนุมัติต่อไป
2	Vehicle (RST)	1 ✓	1	1	รอตอบหนังสือจาก SCS เรื่องความคิดเห็น
3	3.1Design of depot equipment	1 ✓	1	1	รอเอกสาร IER จาก IRTV
	3.2Tool and equipment list	1 ✓	1	1	หลัง workshop , ให้ IRTV แก้ไข washing machine, treated water เข้ามาเพื่อพิจารณาในขั้นตอนนี้ TER
	3.3Depot signage/Graphic plan	1 ✓	1	1	เอกสาร IER SCS จะให้ Code2 27/12/61 และจะขออนุมัติ WIC ก่อน 15มกราคม62
	3.4Departture test document	1	1	1	IRTV ส่ง PER 20/12/61, SCS ให้ Code2 ใน 28/12/61
4	4.1Power distribution load analysis	1 ✓	1 ✓	1	รอสรุปเรื่องตัวรถ ก่อนพัฒนาเป็น FER

Status engineering review design CC4

25 DEC18

Item	Milestone	PER	IER	FER	Remark
	4.3UPS consumption load	1 ✓	1 ✓	1	รอสรุปเรื่องตัวรถ ก่อนพัฒนาเป็น FER
	4.4House keeping power	1 ✓	1 ✓	1 ✓	Closed already
5	Platform screen door	1 ✓	1	1	รอเอกสาร IER จาก IRTV
6	6.1O&M Radio	1 ✓	1	1	IRTV ส่งหนังสือให้ SCS แล้วและ SCS จะให้ความคิดเห็นและออกหนังสือขออนุมัติ ทอท แล้วถึงนำไปใช้แบบประกอบในเอกสาร IER ได้
	6.2SCADA	1 ✓	1	1	IRTV ส่งหนังสือให้ SCS แล้วและ SCS จะให้ความคิดเห็นและออกหนังสือขออนุมัติ ทอท แล้วถึงนำไปใช้แบบประกอบในเอกสาร IER ได้
	6.3ETEL	1 ✓	1	1	IRTV ส่งหนังสือให้ SCS แล้วและ SCS จะให้ความคิดเห็นและออกหนังสือขออนุมัติ ทอท แล้วถึงนำไปใช้แบบประกอบในเอกสาร IER ได้
	6.4PIDS	1 ✓	1 ✓	1	รอเอกสาร FER จาก IRTV

Status engineering review design CC4

25 DEC 18

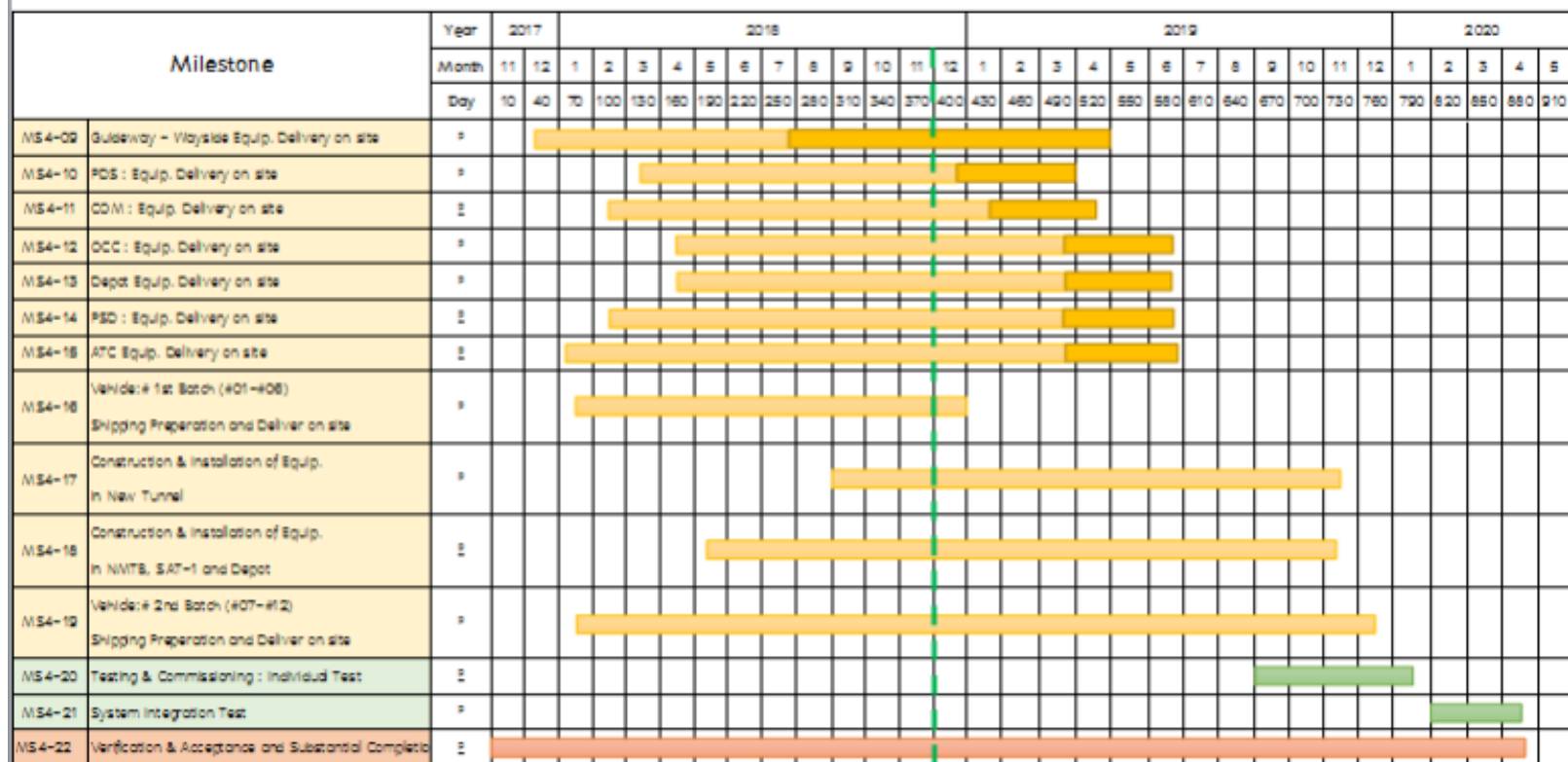
Item	Milestone	PER	IER	FER	Remark
	6.6BNS	1 ✓	1 ✓	1	รอเอกสาร FER จาก IRTV
	6.7PA	1 ✓	1 ✓	1	นัดทำ work shop ครั้งที่ 3 และจะนำเข้าเป็น IER เข้า WIC 27/12/61
7	Operation control centre	1 ✓	1	1	รอเอกสาร IER จาก IRTV
8	Automatic train control	1	1	1	รอเอกสาร IER จาก IRTV

สรุปภาพรวมสถานะการ
พิจารณา

18/20 11/20 4/20

ข้อกำหนดกิจกรรมแล้วเสร็จ (เป็นทางการ)

ณ วันที่ 01/12/18



= แผนแล้วเสร็จตามสัญญา

 = แผนที่คาดว่าจะแล้วเสร็จ

 = แผนงานจริง

สถานะ Delivery On Site

update25/12/61

ลำดับ	รายการ	หน่วย	จำนวน	คิดเป็น (%)	วันที่ของถึงไซต์	ผ่านการอนุมัติ
1.	Guidance Rail	ตัน	28.527	22%	จากเดิม 23/12/18 เลื่อนเป็น 02/01/19	WIC No.41 (Code 2)
2.	Guidance Rail	ตัน	99.843	78%	02/19	WIC No.41 (Code 2)
3.	Rail Fastening	ชุด	5,000	100%	07/01/19	Code2อย่างไม่เป็นทางการ เข้า wic ครั้งหน้า
4.	Track Switch	ชุด	20	100%	05/19	Code2อย่างไม่เป็นทางการ เข้า wic ครั้งหน้า
5.	Conductor Rail	เมตร	8,600			
6.	Rolling Stock	คัน	12	100%	01/20,03/20	
7.	ATC	ระบบ	1	100%	11/19	

30

Unofficial for Information

สำเนาใบสั่งซื้อ

Guidance Rail

PURCHASE ORDER

PO number	PO DATE
18071804	07-18-2018

VENDOR

Name: Philippe SACCHET
 Company Name : ArcelorMittal
 Street Address :
 3 rue Charles D'HAUT - E.F. 90009
 Phone : +33 3 82 86 44 34 | P +33 6 24 11 26 42
 Email Address : philippe.sacchet@arcelormittal.com

SHIP TO

Name : Kam Tangsaevapan
 Company Name : Viewtex Co.,Ltd.
 Address : 530-532 Soi Sansabai
 Prakanong, Klongtoey, Bangkok
 Phone : +66 (0) 812 9639
 Email Address : Kamr@viewtex.co.th

DELIVER TO

Name: Leem Chatsang (Thailand)

Quotation Number	Requested by	Date of Shipment	Vendor No	Terms	Ship via
	Kam Tangsaevapan	Nov 2018, Feb 2019		CF Lamm Chalang	Sea Freight

ITEM	Part number	DESCRIPTION	UNIT	QTY	UNIT PRICE	AMOUNT
1		Supplying of rails RG28 steel grade 70kg, EN 10204-2004/3.1 252 x 18m Straights cuts Tolerance on length: +/-50mm Undrilled Total length: 4536m Total weight: 128.4 ton First batch delivery on November 2018: 56 x 18m, Total length: 3008m, Total weight: 28.527 ton	ton	28.527		
2		Supplying of rails RG28 steel grade 70kg, EN 10204-2004/3.1 252 x 18m Straights cuts Tolerance on length: +/-50mm Undrilled Total length: 4536m Total weight: 128.4 ton Second batch delivery on Feb 2019: 196 x 18m, Total length: 3528m, Total weight: 99.843 ton	ton	99.843		

Rail Fastening

PURCHASE ORDER

PO number	PO DATE
18080602	06-Aug-18

VENDOR

Name: Mr.Louis Vandamme
 Company Name : Pandrol (Thailand) Co.,Ltd.
 Street Address : Charter Squared building 16th floor,
 152 North Sathorn road, Silom,Bangkok Bangkok 10500 Thailand
 Phone : +66 2 637 8127-8
 Email Address: Louis.Vandamme@Pandrol.com

SHIP TO

Name : Kam Tangsaevapan
 Company Name : Viewtex Co.,Ltd.
 Address : 530-532 Soi Sansabai rama 4 Rd.,
 Prakanong, Klongtoey, Bangkok 10110
 Phone: 02 382 0304
 Mob: 081 812 9619
 Email: Kamr@viewtex.co.th

DELIVER TO

Name: Kam Tangsaevapan

Quotation Number	Requested by	Date of Shipment	Vendor No	Terms	Ship via
QT000112	Kam Tangsaevapan	22 Week from PO date		DOP Suvarnabhumi	

ITEM	Part number	DESCRIPTION	Unit	QTY	UNIT PRICE	AMOUNT
1		Track fastening system - AV1 according to Assembly E220857 consists of components below	sets	5,000		
1.1		Cast iron baseplate NABLA SE373 Type AV1	ea	5,000		
1.2		Insulator NABLA 30 - Blade insulator	ea	10,000		
1.3		Lateral insulator NABLA 62 evolution	ea	10,000		
1.4		Nabla C1 Blade	ea	10,000		
1.5		Rubber pad 148x100x4.5mm	ea	5,000		
1.6		Extractable AV1 dowel	ea	10,000		
1.7		Special AV1 lag bolt-hexagonal head AAG	ea	10,000		
2		Administration				
2.1		Study and preparation	lot	1		
2.2		Test and commissioning	lot	1		
2.3		Prototype	lot	1		

สำเนาใบสั่งซื้อ

Track Switch

CONTRACT
FOR THE SUPPLY OF TURNOUTS AND POINT MACHINES
FOR THE APM OF SUVARNABHUMI AIRPORT PHASE 2

The CUSTOMER: VIEWTEX
530-532 Sol Sansabal, Rama 4 Road, Prakanong
Klongtoey, Bangkok 10110, Thailand
Represented by Kam TANGSAEVEPAN, General Manager

The SUPPLIER: VOSSLOH COGIFER S.A.
21 avenue de Colmar, 92565 Ruell - Malmaison Cedex, France
Represented by Marc-Antoine DE DIETRICH, CEO

Products

- 20 Neoval type turnouts radius 30m without top rail as per drawing 6700100 rev A in Annex 1.
- 19 Neoval type point machines, consisting in one hydraulic mechanism located under the turnout and one wayside hydraulic cabinet.
- 1 point machine box, located under the turnout TO-1020
- A set of spare parts for the first two years of normal operation and maintenance, as listed in Annex 2.

สำเนาใบสั่งซื้อ

Rolling Stock & Automatic Train Control

Supply Contract

for the supply of

ROLLING STOCK, AUTOMATIC TRAIN
CONTROL/AUTOMATIC TRAIN SUPERVISION
SUBSYSTEM AND ONBOARD COMMUNICATION
SUBSYSTEM

2.1 Scope of works

The scope of the Works to be performed by the Supplier under this Supply Contract comprises exclusively the following:

- (i) the design, manufacture, supply, testing and commissioning of the 6x2-cars trains to be delivered by the Supplier technically described in Appendix 7 (“Specifications”)
- (ii) the design, manufacture, supply, installation, testing and commissioning of the “ATC/ATS Subsystem” and the “Onboard Communication Subsystem” as technically described in Appendix 7 (“Specifications”)

Bill Of Lading

ณ วันที่ 08/11/18

Shipper
 ArcelorMittal B&D, site de Rodange
 S.A, L-4801 Rodange
 On behalf of
 viewtex co.,ltd.
 530-532 soi sansabai

BILL OF LADING FOR COMBINED TRANSPORT OR PORT TO PORT SHIPMENTS

Ref. No. B/L No. **CPJ08172ANRLCH02**
CHINESE-POLISH JOINT STOCK SHIPPING COMPANY

Consignee
 viewtex co.,ltd.
 530-532 soi sansabai
 Phrakonong, Klongtoey
 TH-10110 Bangkok



Notify Party/Address
 viewtex co.,ltd.
 530-532 soi sansabai
 Phrakonong, Klongtoey
 TH-10110 Bangkok

HEAD OFFICE
 55 YANAN ROAD EAST
 200262 SHANGHAI, CHINA
 POB: 602-947
 PHONE: (86-21) 63300196
 FAX: (86-21) 62261807
 E-MAIL: SHIP@CP@CHPOLBROK.COM/CH

BRANCH OFFICE
 61-319 GJOYNA, POLAND
 POB: 208
 PHONE: (48-58) 628 65 25
 FAX: (48 58) 628 65 56
 E-MAIL: SHIPEN@CP@CHPOLBROK.COM/PL

Pre-carriage by Place of receipt *

Vessel Voy Flag

LEOPOLD STAFF 72

Port of Loading Port of Discharge Place of destination * No. of Original B/L

ANTWERP LAEN CHABANG 3/3 (THREE)

Marks and Nos	Number and Kind of Pkgs. Description of Goods	Gross weight kg	Measurement CMB
SIZES- WEIGHT HEAT NO- QUALITY MADE IN EEC PORT OF DISCHARGE	8 BUNDLES STC 56 PIECES RG28 RAIL DE GUIDAGE VIGNOLE RAIL. FREIGHT PREPAID SHIPPED ON BOARD 08.11.2018 BOECKMANS BELGIE NV AS AGENTS ONLY	2,437 KGS	

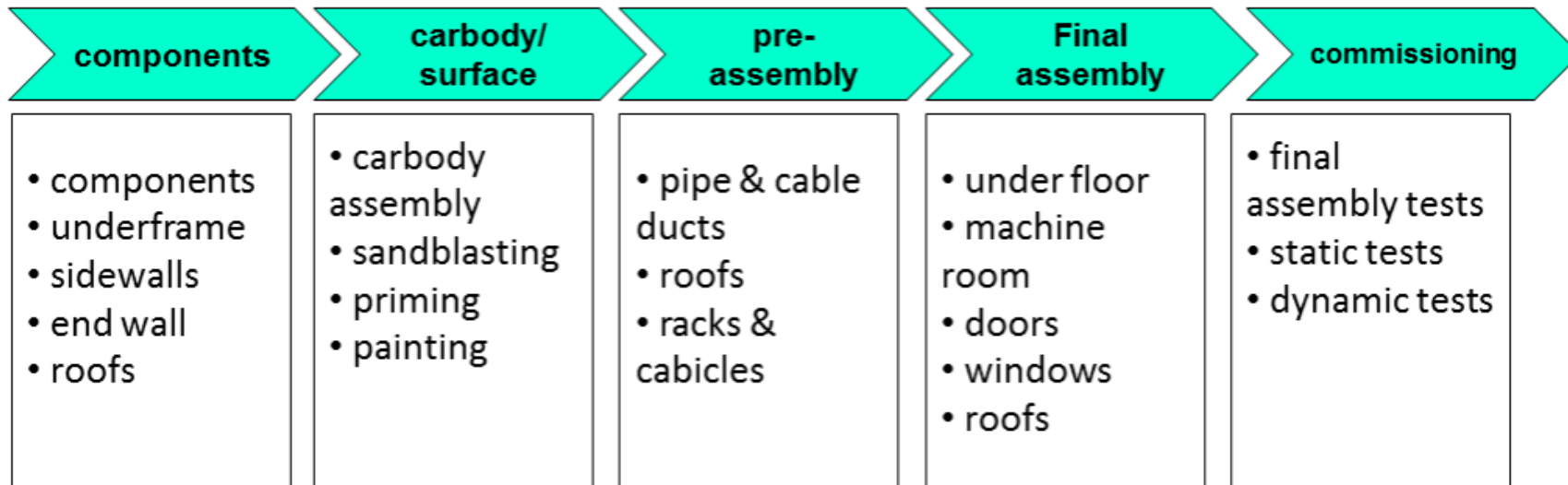
Guidance Rail

particulars declared by shipper



Unofficial for Information

Production workflow



Production process



1 Warehouse and shipping



2 Component assembly



3 Robot welding



4 Carbody production



5 Paintshop



6 Module assembly

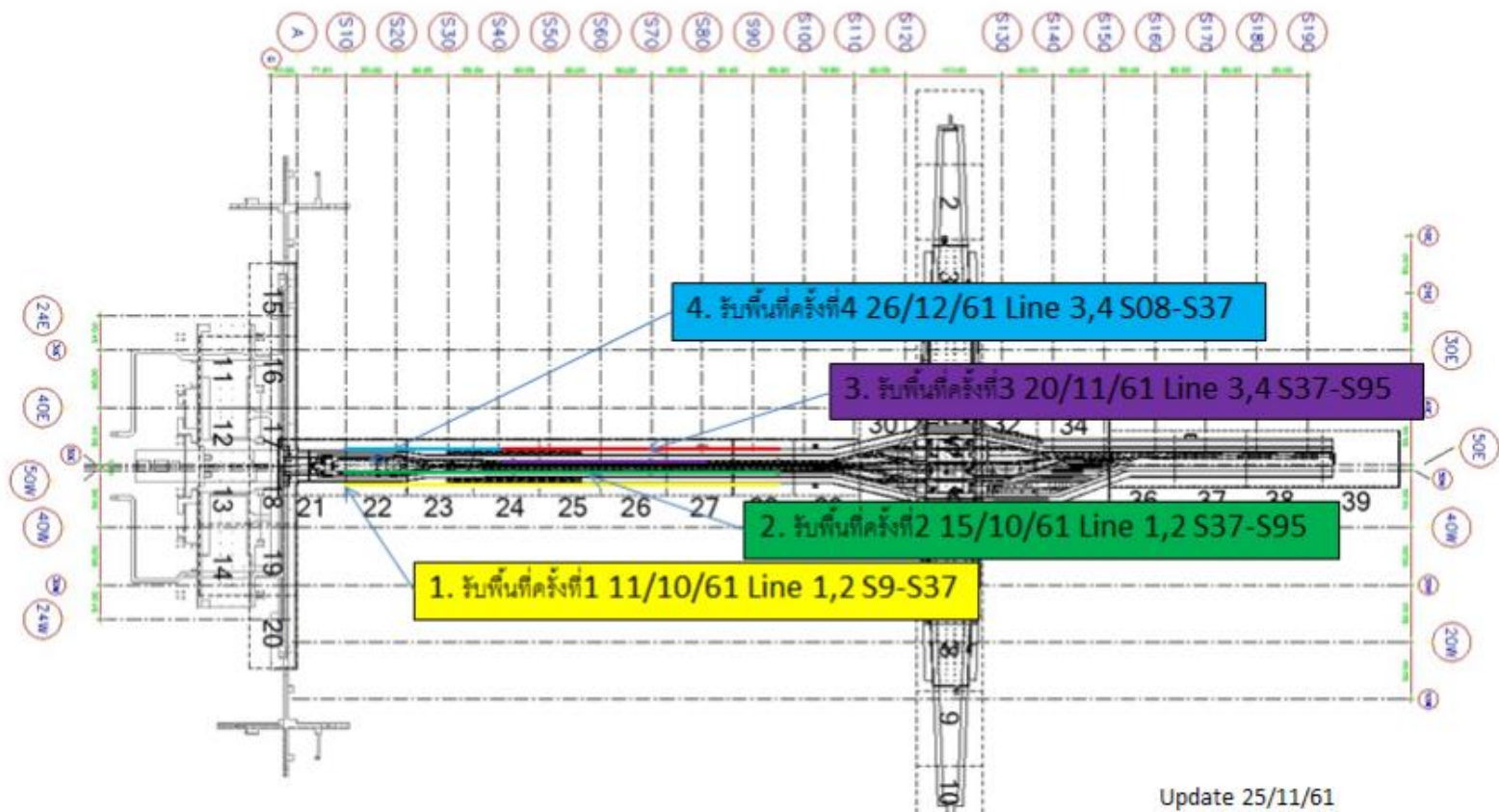


7 Final assembly

Exterior Design



การปรับปรุงที่ร่วมทำงานของ CC4



Update 25/11/61

Chect List และ Material ก่อนเข้าดำเนินงาน

Check list การส่งมอบพื้นที่เพื่อการก่อสร้าง/ติดตั้ง				25-Dec-18
Item	Description	Status	Action by	Remark
1	ก.แผนการจัดตั้งสำนักงานและระบบสุขาภิบาลชั่วคราว	App แล้ว	✓	
2	ข.แผนประชาสัมพันธ์และรูปแบบป้ายประชาสัมพันธ์ต่างๆ	App แล้ว	✓	
3	ค.แผนการก่อสร้าง / ติดตั้ง	P6 App Code 2แล้ว	✓	
4	ง.แผนการประสานงานสาธารณูปโภค	App แล้ว	✓	
5	จ.แผนความปลอดภัยในการทำงาน	App แล้ว	✓	
6	ฉ.แผนการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	App แล้ว	✓	
7	ช.แผนการขนส่งวัสดุ	App แล้ว	✓	
8	ซ.เสนอข้อวิศวกรรมผู้ตรวจสอบการออกแบบ ค้ำยัน นั่งร้านและโครงสร้างชั่วคราว	App แล้ว	✓	
9	Method statement	App Code 2	✓	
10	Material			
	10.1 Concrete	App แล้ว	✓	
	10.2 เหล็กเส้นกลม	App แล้ว	✓	
	10.3 น้ำยาเคมีเจาะเสียบเหล็ก	App แล้ว	✓	
	10.4 ท่อ PVC	App แล้ว	✓	
	10.5 Joint sealant	รอ IRTV		ปัจจุบันยังไม่ส่ง
	10.6 Fastener	SCS App	✓	Code2 อย่างไม่เป็นทางการ
	10.7 Track switch	รอ IRTV	✓	Code2 อย่างไม่เป็นทางการ
11	Shop drawing			
	11.1 shop Track Plinth	App แล้ว	✓	
	11.2 shop existing drainage	App แล้ว	✓	

ตรวจรับพื้นที่ร่วมทำงาน 25/12/61 Line3,4 S8- S37



Site Office IRTV



ติดตั้งเฟอร์นิเจอร์ จะแล้วเสร็จ 31/12/61