

ความคืบหน้าของการดำเนินงาน CC4 ณ สิ้นเดือนสิงหาคม 2561

การดำเนินงานในสัปดาห์ที่ผ่านมา (12 สิงหาคม 2561 - 18 สิงหาคม 2561)

ลำดับ	หัวข้อ	วันที่	ผู้เข้าร่วม	บทสรุป
1.	WORKSHOP เรื่อง Method Statement (MST) การติดตั้งงาน Track Work	25 ส.ค. 61 เวลา 10.00 น	SCS, IRTV	IRTV ทีม Construction Guideway เข้าพบคุณธนัท เพื่อประชุมหารือเรื่อง Method Statement การติดตั้งงาน Track Work

5.4 สัญญา CC4 - สถานะงาน MS4-01 ถึง MS4-08

เลขที่	ชื่อ	วันกำหนดแล้วเสร็จ	สถานะ
MS4-01	Design of Guideway System	18 ม.ค. 61	IER = 65%
MS4-02	Design of Vehicle System	19 มี.ค. 61	PER = 0%
MS4-03	Design of Depot Equipment	18 เม.ย. 61	IER = 50%
MS4-04	Design of Power Distribution System	18 เม.ย. 61	FER = 75%
MS4-05	Design of Station Equipment	18 เม.ย. 61	IER = 55%
MS4-06	Design of Communications System	18 พ.ค. 61	IER = 40%

5.4 สัญญา CC4 - สถานะงาน MS4-01 ถึง MS4-08

เลขที่	ชื่อ	วันกำหนดแล้วเสร็จ	สถานะ
MS4-07	Design of OCC System	18 พ.ค. 61	IER = 40%
MS4-08	Design of ATC System	17 มิ.ย. 61	IER = 50%

สถานะของงานจัดซื้อ

Guidance Rail

Rail Fastening

PURCHASE ORDER						
VENDOR Name : Philippe SACCHET Company Name : ArcelorMittal Street Address : 3 rue Charles D'HUART - B.P. 90069 Phone : +33 3 82 86 44 34 P +33 6 24 11 26 42 Email Address : philippe.sacchet@arcelormittal.com		SHIP TO Name : Karn Tangsaevapan Company Name : Viewtex Co.,Ltd. Address : 530-532 Soi Sansabai Phrakonong, Klongtoey, Bangkok Phone : +66 81 812 9619 Email Address : Karnr@viewtex.co.th Name: Laem Chaebang (Thailand)		PO number 18071804	PO DATE 07-18-2018	
Quotation Number Karn Tangsaevapan	Requestd by Karn Tangsaevapan	Date of Shipment Nov 2018, Feb 2019	Vendor No	Terms CIF Laem Chaebang	Shp via Sea Freight	
ITEM	Part number	DESCRIPTION	Unit	QTY	UNIT PRICE	AMOUNT
1		Supplying of rails RG28 steel grade 70kgs, EN 10204:2004/3.1 252 x 18m Straights cuts Tolerance on length: +/-50mm Undrilled Total length: 4536m Total weight: 128.4 ton First batch delivery on November 2018: 56 x 18m, Total length: 1008m, Total weight: 28.527 ton	ton	28.527		
2		Supplying of rails RG28 steel grade 70kgs, EN 10204:2004/3.1 252 x 18m Straights cuts Tolerance on length: +/-50mm Undrilled Total length: 4536m Total weight: 128.4 ton Second batch delivery on Feb 2019: 196 x 18m, Total length: 3528m, Total weight: 99.843 ton	ton	99.843		

PURCHASE ORDER						
VENDOR Name : Mr.Louis Vandamme Company Name : Pandrol (Thailand) Co.,Ltd. Street Address : Charter Squared building 16 th floor, 152 North Sathorn road, Silom,Bangkok Bangkok 10500 Thailand Phone : +66 2 637 8127-8 Email Address: Louis.Vandamme@Pandrol.com		SHIP TO Name : Karn Tangsaevapan Company Name : Viewtex Co.,Ltd. Address : 530-532 Soi Sansabai rama 4 Rd., Prakanong, Klongtoey, Bangkok 10110 Phone: 02 382 0304 Mob: 081 812 9619 Email: Karnr@viewtex.co.th		PO number 18080602	PO DATE 06-Aug-18	
Quotation Number QT000112	Requestd by Karn Tangsaevapan	Date of Shipment 22 Week from PO date	Vendor No	Terms DDP Suvanabhumi	Ship via	
ITEM	Part number	DESCRIPTION	Unit	QTY	UNIT PRICE	AMOUNT
1		Track fastening system - AV1 according to Assembly E220857 consists of componets below	sets	5,000		
1.1		Cast iron baseplate NABLA SE373 Type AV1	ea	5,000		
1.2		insulator NABLA 30 - Blade insulator	ea	10,000		
1.3		Lateral insulator NABLA 62 evolution	ea	10,000		
1.4		Nabla C1 Blade	ea	10,000		
1.5		Rubber pad 148x100x4.5mm	ea	5,000		
1.6		Extracble AV1 dowel	ea	10,000		
1.7		Special AV1 lag bolt-hexagonal head A4G	ea	10,000		
2		Administration				
2.1		Study and preparation	lot	1		
2.2		Test and commissioning	lot	1		
2.3		Prototype	lot	1		

สถานะของงานจัดซื้อ

Track Switch

**CONTRACT
FOR THE SUPPLY OF TURNOUTS AND POINT MACHINES
FOR THE APM OF SUVARNABHUMI AIRPORT PHASE 2**

The CUSTOMER: VIEWTEX
530-532 Soi Sansabai, Rama 4 Road, Prakanong
Klongtoey, Bangkok 10110, Thailand
Represented by Karn TANGSAEVEPAN, General Manager

The SUPPLIER: VOSSLOH COGIFER S.A.
21 avenue de Colmar, 92565 Rueil - Malmaison Cedex, France
Represented by Marc-Antoine DE DIETRICH, CEO

Products

- o 20 Neoval type turnout radius 30m without top rail as per drawing 670010020 rev A in Annex 1.
- o 19 Neoval type point machines, consisting in one hydraulic mechanism located under the turnout and one wayside hydraulic cabinet.
- o 1 point machine box, located under the turnout TO-1020
- o A set of spare parts for the first two years of normal operation and maintenance, as listed in Annex 2.

Working Area CC4

ขั้นตอนวิธีการก่อสร้าง (Method Statement Schedule)						ความพร้อมของ IRTV ในการจัดดำเนินการก่อสร้าง การขออนุมัติวัสดุ (Material Approve Schedule)				
รายการ	กำหนดส่ง Draft	แผนส่งจริง	ส่งจริง	ผลการพิจารณา	กำหนดการเข้าพื้นที่	รายการ	กำหนดส่ง Draft	แผนส่งจริง	ส่งจริง	ผลการพิจารณา
Running Plinth	24 สิงหาคม 2561				01 ตุลาคม 2561	Guidance Rail	07 กรกฎาคม 2561	09 กรกฎาคม 2561	09 กรกฎาคม 2561	Code 2 ไม่เป็นทางการ
Guide Rail	01 ตุลาคม 2561				13 ธันวาคม 2561	Concrete	22 สิงหาคม 2561	27 สิงหาคม 2561		
Switch Rail	02 พฤศจิกายน 2561				19 มกราคม 2562	Rail Fastening	24 สิงหาคม 2561	12 กรกฎาคม 2561	12 กรกฎาคม 2561	Code 2 ไม่เป็นทางการ
Buffer Stop	24 สิงหาคม 2561				24 ตุลาคม 2561	Steel Bar	11 กรกฎาคม 2561	24 สิงหาคม 2561		
						Track Switch	01 สิงหาคม 2561	06 สิงหาคม 2561	06 สิงหาคม 2561	Code 1 ไม่เป็นทางการ
						Buffer Stop	31 สิงหาคม 2561	31 สิงหาคม 2561		

